

Technical Data

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 产品说明     | MVR (300°C/1.2 kg) 9.0 cm³/10 min; flame retardant; UL 94V-0/1.5 mm and 5VA/3.0 mm; medium viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320°C; available in opaque colors only                                                                                               |
| 总体       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 材料状态     | 已商用：当前有效                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 资料 1     | Technical Datasheet (Chinese (Traditional)) Technical Datasheet (Chinese) Technical Datasheet (English) Technical Datasheet (German) Technical Datasheet (Japanese)                                                                                                                                 |
| UL 黄卡 2  | E41613-233150 E41613-233151                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 搜索 UL 黄卡 | Covestro - Polycarbonates Makrolon®                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 供货地区     | 北美洲 ;非洲和中东 ;拉丁美洲 ;欧洲 ;亚太地区                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 添加剂      | 阻燃性                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 特性       | 脱模性能良好 ;中等粘性 ;阻燃性                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 外观       | 不透明 ;可用颜色                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 加工方法     | 注射成型                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 多点数据     | Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Technical Data

| 物理性能            | 额定值     | 单位制       | 测试方法       |
|-----------------|---------|-----------|------------|
| 密度(23°C)        | 1.20    | g/cm³     | ISO1183    |
| 表观密度 3          | 0.64    | g/cm³     | ISO60      |
| 熔流率（熔体流动速率      | 10      | g/10min   | ISO1133    |
| ）(300°C/1.2kg)  |         |           |            |
| 熔融体积流量（MVR      | 9.00    | cm³/10min | ISO1133    |
| ）(300°C/1.2kg)  |         |           |            |
| 收缩率             |         |           |            |
| 流量 :2.00mm 4    | 0.65    | %         | ISO294-4   |
| 流量              | 0.6到0.8 | %         | ISO2577    |
| 横向流量            | 0.70    | %         | ISO294-4   |
| :280°C,2.00mm 4 |         |           |            |
| 横向流量            | 0.6到0.8 | %         | ISO2577    |
| 吸水率             |         |           |            |
| 饱和,23°C         | 0.30    | %         | ISO62      |
| 平衡,23°C,50%RH   | 0.12    | %         | ISO62      |
| 硬度              | 额定值     | 单位制       | 测试方法       |
| 球压硬度            | 115     | MPa       | ISO2039-1  |
| 机械性能            | 额定值     | 单位制       | 测试方法       |
| 拉伸模量(23°C)      | 2400    | MPa       | ISO527-2/1 |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Technical Data

|                                          |      |       |             |
|------------------------------------------|------|-------|-------------|
| 拉伸应力                                     |      |       |             |
| 断裂,23°C                                  | 65.0 | MPa   | ISO527-2/50 |
| 屈服,23°C                                  | 66.0 | MPa   | ISO527-2/50 |
| 拉伸应变                                     |      |       |             |
| 屈服,23°C                                  | 6.1  | %     | ISO527-2/50 |
| 断裂,23°C                                  | 120  | %     | ISO527-2/50 |
| 标称拉伸断裂应变(23°C)                           | >50  | %     | ISO527-2/50 |
| 拉伸蠕变模量                                   |      |       |             |
| 1000hr                                   | 1900 | MPa   | ISO899-1    |
| 1hr                                      | 2200 | MPa   | ISO899-1    |
| 弯曲模量 5(23°C)                             | 2400 | MPa   | ISO178      |
| 弯曲应力 5                                   |      |       |             |
| 23°C                                     | 98.0 | MPa   | ISO178      |
| 3.5%应变, 23°C                             | 74.0 | MPa   | ISO178      |
| FlexuralStrainatFlexuralStrength 6(23°C) |      | %     | ISO178      |
| 冲击性能                                     | 额定值  | 单位制   | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 7                              |      |       |             |
| 23°C,局部断裂                                | 70   | kJ/m² | ISO179/1eA  |
| -30°C,完全断裂                               | 14   | kJ/m² | ISO179/1eA  |
| 简支梁无缺口冲击强度                               |      |       |             |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Technical Data

|             |      |       |               |
|-------------|------|-------|---------------|
| -60°C       | 无断裂  |       | ISO179/1eU    |
| 23°C        | 无断裂  |       | ISO179/1eU    |
| -30°C       | 无断裂  |       | ISO179/1eU    |
| 悬壁梁缺口冲击强度 7 |      |       |               |
| -30°C,完全断裂  | 12   | kJ/m² | ISO180/A      |
| 23°C,局部断裂   | 65   | kJ/m² | ISO180/A      |
| 多轴向仪器化冲击能量  |      |       |               |
| 23°C        | 50.0 | J     | ISO6603-2     |
| -30°C       | 55.0 | J     | ISO6603-2     |
| 多轴向仪器化冲击力峰值 |      |       |               |
| -30°C       | 6000 | N     | ISO6603-2     |
| 23°C        | 5200 | N     | ISO6603-2     |
| 可燃性         | 额定值  | 单位制   | 测试方法          |
| UL阻燃等级      |      |       |               |
| 0.75mm      | V-1  |       | UL94          |
| 1.5mm       | V-0  |       | UL94          |
| 3.0mm       | 5VA  |       | UL94          |
| 灼热丝易燃指数     |      |       |               |
| 3.0mm       | 960  | °C    | IEC60695-2-12 |
| 0.75mm      | 960  | °C    | IEC60695-2-12 |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Technical Data

|                                           |        |     |               |
|-------------------------------------------|--------|-----|---------------|
| 1.5mm                                     | 960    | ℃   | IEC60695-2-12 |
| 热灯丝点火温度                                   |        |     |               |
| 0.75mm                                    | 875    | ℃   | IEC60695-2-13 |
| 1.5mm                                     | 875    | ℃   | IEC60695-2-13 |
| 3.0mm                                     | 875    | ℃   | IEC60695-2-13 |
| 极限氧指数 10                                  | 36     | %   | ISO4589-2     |
| Application of Flame from Small Burner 11 |        |     | DIN53438-1,-3 |
| Flash Ignition Temperature                | 460    | ℃   | ASTM D1929    |
| Glow Wire Test                            |        |     |               |
| 3.00mm                                    | 750    | ℃   | EDFHN60E.02   |
| 1.50mm                                    | 750    | ℃   | EDFHN60E.02   |
| Needle Flame Test                         |        |     |               |
| 2.00mm 12                                 | 2.0    | min | IEC60695-11-5 |
| 1.50mm 13                                 | 2.0    | min | IEC60695-11-5 |
| 3.00mm 12                                 | 2.0    | min | IEC60695-11-5 |
| 1.50mm 12                                 | 2.0    | min | IEC60695-11-5 |
| 3.00mm 13                                 | 2.0    | min | IEC60695-11-5 |
| 2.00mm 13                                 | 2.0    | min | IEC60695-11-5 |
| Self Ignition Temperature                 | 540    | ℃   | ASTM D1929    |
| 燃烧速率 14(>1.00mm)                          | passed |     | ISO3795       |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Technical Data

| 热性能                    | 额定值     | 单位制     | 测试方法          |
|------------------------|---------|---------|---------------|
| 热变形温度                  |         |         |               |
| 0.45MPa,未退火            | 136     | ℃       | ISO75-2/B     |
| 1.8MPa,未退火             | 124     | ℃       | ISO75-2/A     |
| 玻璃转化温度 8               | 142     | ℃       | ISO11357-2    |
| 维卡软化温度                 | 144     | ℃       | ISO306/B50    |
| 维卡软化温度                 | 145     | ℃       | ISO306/B120   |
| BallPressureTest(136℃) | 通过      |         | IEC60695-10-2 |
| 线形热膨胀系数                |         |         |               |
| 横向 :23到55℃             | 6.5E-5  | cm/cm/℃ | ISO11359-2    |
| 流动 :23到55℃             | 6.5E-5  | cm/cm/℃ | ISO11359-2    |
| 导热系数 9(23℃)            | 0.20    | W/m/K   | ISO8302       |
| RTIElec(1.5mm)         | 125     | ℃       | UL746         |
| RTIImp(1.5mm)          | 115     | ℃       | UL746         |
| RTI(1.5mm)             | 125     | ℃       | UL746         |
| 电气性能                   | 额定值     | 单位制     | 测试方法          |
| 表面电阻率                  | 1.0E16  | ohms    | IEC60093      |
| 体积电阻率(23℃)             | 1.0E+16 | ohms·cm | IEC60093      |
| 介电强度(23℃,1.00mm)       | 34      | kV/mm   | IEC60243-1    |
| 相对电容率                  |         |         |               |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Technical Data

|                   |         |      |          |
|-------------------|---------|------|----------|
| 23°C,100Hz        | 3.10    |      | IEC60250 |
| 23°C,1MHz         | 3.00    |      | IEC60250 |
| 耗散因数              |         |      |          |
| 23°C,1MHz         | 9.0E-3  |      | IEC60250 |
| 23°C,100Hz        | 8.0E-4  |      | IEC60250 |
| 漏电起痕指数            |         |      |          |
| 解决方案A             | 225     | V    | IEC60112 |
| 解决方案B             | 125     | V    | IEC60112 |
| 注射                | 额定值     | 单位制  |          |
| 干燥温度- DryAirDryer | 120     | ℃    |          |
| 干燥时间- DryAirDryer | 4.0     | hour |          |
| 建议的最大水分含量         | <0.02   | %    |          |
| 建议注射量             | 30到70   | %    |          |
| 料筒后部温度            | 250到270 | ℃    |          |
| 料筒中部温度            | 270到290 | ℃    |          |
| 料筒前部温度            | 285到305 | ℃    |          |
| 射嘴温度              | 270到305 | ℃    |          |
| 加工（熔体）温度          | 280到320 | ℃    |          |
| 模具温度              | 70到110  | ℃    |          |
| 背压                | 10到20   | MPa  |          |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Technical Data

|                                                                                                                         |             |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|
| 排气孔深度                                                                                                                   | 0.025到0.075 | mm |
| 注射说明                                                                                                                    |             |    |
| HoldPressure(%ofInjectionPressure):50-75%PeripheralScrewSpeed:0.05-0.2m/sStandardMeltTemperature:300°C                  |             |    |
| 备注                                                                                                                      |             |    |
| 1通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。                                                                        |             |    |
| 2UL黄卡含有UL验证的易燃性和电气特性。UL塑蚁网持续努力在塑蚁网中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对塑蚁网中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问UL黄卡搜索。 |             |    |
| 3Pellets                                                                                                                |             |    |
| 460x60x2mm,500bar                                                                                                       |             |    |
| 52.0mm/min                                                                                                              |             |    |
| 62mm/min                                                                                                                |             |    |
| 73mm                                                                                                                    |             |    |
| 810°C/min                                                                                                               |             |    |
| 9AcrossFlow                                                                                                             |             |    |
| 10程序A                                                                                                                   |             |    |
| 11MethodKandF                                                                                                           |             |    |
| 12MethodK                                                                                                               |             |    |
| 13MethodF                                                                                                               |             |    |
| 14US-FMVSS                                                                                                              |             |    |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)

Makrolon® 6485

Covestro - Polycarbonates

PC



Technical Data

| 补充信息                          | 额定值                       | 测试方法     |
|-------------------------------|---------------------------|----------|
| ElectrolyticalCorrosion(23°C) | A1                        | IEC60426 |
| ISO Shortname                 | ISO 7391-PC,MFR,(,,)-09-9 |          |



本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

塑蚁网-永久免费的高精准塑胶和助剂材料物性搜索网站 官网地址：[www.168plas.com](http://www.168plas.com)