

Technical Data

产品说明

中粘度 脱模改良

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet		
UL 黄卡 ²	• E41179-231970		
搜索 UL 黄卡	• Mitsubishi Engineering-Plastics Corp • Iupilon™		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 脱模性能良好		
用途	• 中等粘性 • 通用		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20 g/cm ³		ISO 1183
熔流速率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10 g/10 min		ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.0 cm ³ /10min		ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直	0.50 到 0.70 %		
流动	0.50 到 0.70 %		
吸水率 (饱和, 23°C)	0.24 %		ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400 MPa		ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	61.0 MPa		ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	5.6 %		
断裂	110 %		
弯曲模量 ⁴	2300 MPa		ISO 178
弯曲应力 ⁴	93.0 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	76 kJ/m ²		ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	143 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	129 °C		ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.5E-5 cm/cm/°C		
垂直	6.6E-5 cm/cm/°C		



电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度		IEC 60243-1
1.00 mm	31 kV/mm	
3.00 mm	18 kV/mm	
介电常数		IEC 60250
1 MHz	3.10	
100 MHz	3.10	
耗散因数		IEC 60250
1 MHz	9.0E-3	
100 MHz	6.0E-4	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.38 mm	V-2	
1.5 mm	V-2	
3.0 mm	V-2	
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - 真空干燥机	120 °C	
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0 hr	
料筒后部温度	270 到 300 °C	
料筒中部温度	270 到 300 °C	
料筒前部温度	270 到 300 °C	
射嘴温度	270 到 300 °C	
模具温度	70 到 100 °C	

- 备注**
- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 2.0 mm/min