

Makrolon® RW2407

グレード / 特殊グレード

MVR (300 °C/1.2 kg) 19 cm³/10 min; low viscosity; easy release; UV stabilized; variable content of filler for high reflectance application; injection molding

特性	試験条件	単位	試験方法	代表値
流動特性				
C MVR	300 ° C; 1.2 kg	cm³/10 min	ISO 1133	19
機械特性 (23 ° C/50 % r. h.)				
C 引張り弾性率	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	2500 – 2700
C 引張り降伏応力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	60
C 引張り降伏伸び率	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	5.5
C 引張り破断伸び率	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	>50
C 引張り破断強度	5 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	50 – 60
C 引張り破断伸び率	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	80 – 110
C 曲げ弾性率	2 mm/min	MPa	ISO 178	2500 – 2750
C 曲げ強度	2 mm/min	MPa	ISO 178	96
C 曲げ歪み (曲げ強度時)	2 mm/min	%	ISO 178	6 – 6.5
C 曲げ応力 (3.5%歪み時)	2 mm/min	MPa	ISO 178	75 – 80
C シャルピー衝撃強度	23 ° C	kJ/m²	ISO 179-1eU	N
C ノッチ付き アイゾット衝撃強度	23 ° C	kJ/m²	ISO 7391/b. o. ISO 180-A	15 (C)
C 高速面衝撃値	23 ° C	N	ISO 6603-2	4800 – 5100
C 衝撃エネルギー	23 ° C	J	ISO 6603-2	43 – 50
熱特性				
C ビカト軟化温度	50 N; 50 ° C/h	°C	ISO 306	144
C 燃焼性UL94 (1.5mm) [UL recognition]		Class	UL 94	V-2 (WT)
C 燃焼性UL94 [UL recognition]	3.0 mm	Class	UL 94	HB (WT)
C 燃焼性UL94 [UL recognition]	0.75 mm	Class	UL 94	V-2 (WT)
C 燃焼性UL94 [UL recognition]	2.7 mm	Class	UL 94	HB (WT)
C RTI (引張り強度) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	125
C RTI (引張り衝撃強度) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	115
C RTI (絶縁破壊強度) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	125
C グローワイヤーテスト (GWFI)	0.75 mm	°C	IEC 60695-2-12	850
C グローワイヤーテスト (GWFI)	3.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	960
その他 特性 (23 ° C)				
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1240 – 1340
特定特性				
C 光反射率	4 mm	%	JIS 8722	96 – 97
試験片成形条件				
C 射出成形-溶融温度		°C	ISO 294	280
C 射出成形-金型温度		°C	ISO 294	80

Makrolon® RW2407

特性	試験条件	単位	試験方法	代表値
Recommended Processing and Drying Conditions				
C 樹脂温度		°C	–	280 – 320
C 標準樹脂温度		°C	–	300
C バレル温度 - 後部		°C	–	250 – 270
C バレル温度 - 中部		°C	–	270 – 290
C バレル温度 - 前部		°C	–	285 – 305
C バレル温度 - ノズル		°C	–	270 – 305
C 金型温度		°C	–	70 – 110
C 保圧 (最大射出圧比)		%	–	50 – 75
C 背圧		bar	–	100 – 200
C スクリュー回転数		m/s	–	0.05 – 0.2
C 最適射出量 (最大射出量比)		%	–	30 – 70
C 乾燥温度 (除湿乾燥機)		°C	–	120
C 乾燥時間 (除湿乾燥機)		h	–	4
C 最大含水率		%	–	<= 0.02
C ペント深さ		mm	–	0.025 – 0.075

C これらの特性値はCAMPUSプラスチックデータセンターから得られたものであり、ISO 10350に準拠したプラスチック国際カタログ基本データに基づくものです。

衝撃特性: N = 破壊せず, P = 部分破壊, C = 完全破壊

