

Panlite® MN-3600HC
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

2024年3月21日

一般信息			
产品说明			
PC alloy grade, Non-halogen type flame resistant series			
总览			
特性	• 耐热性，高	• 无溴	• 阻燃性
用途	• 电池盒	• 电气元件	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性 ¹			
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	45	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	112	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.45 mm	HB		
1.0 mm	V-1		
1.5 mm	V-0		
2.0 mm	5VB		
3.0 mm	5VA		

加工信息		
注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr

责任相关注意事项

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器具、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。

Panlite® MN-3600HC

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

注射	额定值	单位制
加工（熔体）温度	260 到 300	°C
模具温度	60 到 90	°C

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 2.0 mm/min

责任相关注意事项

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器具、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。