

LEXAN* LUX9610 Resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific



Prospector

产品说明

Lexan LUX9610 is a flame retardant transparent polycarbonate featuring non brominated and non chlorinated FR system with good flow and thin wall FR performance. It intended to meet WEEE/RoHS requirements for various applications.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 亚太地区		
性能特点	• Chlorine Free	• 无溴	
	• 良好的流动性	• 阻燃性能	
用途	• 薄壁部件		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.20 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (300°C/1.2 kg)	7.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80 %	Internal Method
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.35 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- ²	2300 MPa	ASTM D638
--	2230 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服 ³	62.0 MPa	ASTM D638
屈服	62.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	65.0 MPa	ASTM D638
断裂	58.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率		
屈服 ³	6.0 %	ASTM D638
屈服	6.0 %	ISO 527-2/50
断裂 ³	85 %	ASTM D638
断裂	77 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 ⁴	2160 MPa	ASTM D790
-- ⁵	2250 MPa	ISO 178
弯曲强度		
-- ^{6, 7}	95.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁴	95.0 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度		
23°C	760 J/m	ASTM D256
23°C ⁸	70 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	70.0 J	ASTM D3763
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	136 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	125 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	125 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	142 °C	ASTM D1525 ¹⁰
Ball Pressure Test (125°C)	Pass	IEC 60695-10-2

热性能	额定值 单位制	测试方法
线形膨胀系数		ASTM E831
流动: -40 到 40°C	0.000068 cm/cm/°C	
横向: -40 到 40°C	0.000067 cm/cm/°C	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0	UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960 °C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度		IEC 60695-2-13
1.00 mm	850 °C	
1.50 mm	850 °C	
UL746	额定值 单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI) (PLC)	PLC 3	UL 746
热丝引燃 (HWI) (PLC)	PLC 3	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI) (PLC)	PLC 1	UL 746
光学性能	额定值 单位制	测试方法
透射率 (2000 µm)	89.0 %	Internal Method
雾度 (2000 µm)	1.0 %	Internal Method
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
料筒温度	60.0 到 80.0 °C	
螺筒后部温度	260 到 280 °C	
螺筒中部温度	270 到 290 °C	
螺筒前部温度	280 到 310 °C	
射嘴温度	270 到 290 °C	
加工 (熔体) 温度	280 到 310 °C	
模具温度	80.0 到 110 °C	

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 5.0 mm/min
³ 类型 1, 50 mm/min
⁴ 1.3 mm/min
⁵ 2.0 mm/min
⁶ 13 mm/min
⁷ Break
⁸ 80*10*3
⁹ 80*10*4 mm
¹⁰ 标准 B (120°C/h), 压 力2 (50N)