

Panlite® L-1250Z100

聚碳酸酯
TEIJIN LIMITED

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Weather Resistant grade

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	• E195100-101422443 • E245526-101512723 • E244324-101516427 • E50075-312267
搜索 UL 黄卡	• TEIJIN LIMITED • Panlite®
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 耐候性，良好 • 脱模性能良好 • 中等粘性
用途	• 汽车领域的应用 • 通用
外观	• 清晰/透明
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.20 g/cm³	JIS K7112 ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		
流动	0.50 到 0.70 %	ASTM D955
横向流动	0.50 到 0.70 %	ASTM D955
垂直：4.00 mm	0.50 到 0.70 %	内部方法
流动：4.00 mm	0.50 到 0.70 %	内部方法
吸水率		
24 hr, 23°C	0.20 %	ISO 62
饱和, 23°C	0.20 %	ASTM D570
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
--	2120 MPa	ASTM D638
--	2400 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服	62.0 MPa	ASTM D638
屈服	61.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂	80.0 MPa	ASTM D638
伸长率		
屈服	6.0 %	ASTM D638 ISO 527-2/50
断裂	140 %	ASTM D638
标称拉伸断裂应变	> 50 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
--	2230 MPa	ASTM D790
-- 4	2350 MPa	ISO 178
弯曲强度		
--	92.0 MPa	ASTM D790
-- 4	93.0 MPa	ISO 178
压缩强度	76.0 MPa	ASTM D695



冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	76 kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度		ASTM D256
3.20 mm	880 J/m	
6.40 mm	140 J/m	
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	77	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	142 °C	JIS K7207 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	132 °C	JIS K7207
1.8 MPa, 未退火	129 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	149 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数		ASTM D696 ISO 11359-2
流动	7.0E-5 cm/cm/°C	
垂直	7.0E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec (0.75 mm)	125 °C	UL 746
RTI Imp (0.75 mm)	115 °C	UL 746
RTI (0.75 mm)	125 °C	UL 746
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率		
--	3.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度		
1.60 mm ⁵	30 kV/mm	ASTM D149
-- ⁶	30 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数		
60 Hz	2.95	ASTM D150
1 MHz	2.90	ASTM D150
100 Hz	3.10	IEC 60250
1 MHz	3.00	IEC 60250
耗散因数		
60 Hz	4.0E-4	ASTM D150
1 MHz	9.0E-3	ASTM D150 IEC 60250
100 Hz	1.0E-3	IEC 60250
耐电弧性	100 sec	ASTM D495
漏电起痕指数	250 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm	HB	
0.40 mm	V-2	
灼热丝易燃指数		IEC 60695-2-12
1.5 mm	825 °C	
3.0 mm	875 °C	
热灯丝点火温度		IEC 60695-2-13
1.5 mm	850 °C	
3.0 mm	850 °C	
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率	1.585	ASTM D542
透射率 (3000 μm)	88.0 %	ASTM D1003



注射	额定值 单位制
干燥温度	120 °C
干燥时间	> 5.0 hr
加工（熔体）温度	270 到 320 °C
模具温度	80 到 120 °C

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 2.0 mm/min
- ⁵ Quick Voltage rise method
- ⁶ short time test



购买地点

供应商

TEIJIN LIMITED

Tokyo, Japan

电话: +81-3-3506-4707

Web: <https://www.teijin.com/>

分销商

Calsak Polymers

电话: 800-743-2595

Web: <http://www.calsak.com/>

供货地区: North America

CCC Plastics

电话: 800-465-6917

Web: <https://www.ccc-group.com/>

供货地区: Canada, United States

Resin Resource, Inc.

电话: 877-652-3431

Web: <http://www.resinresourceinc.com/>

供货地区: North America

Ultrapolymers

Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.

电话: +32-11-57-95-57

Web: <http://www.ultrapolymers.com/>

供货地区: Bosnia and Herzegovina, Bulgaria, Croatia, France, Hungary, Ireland, Macedonia, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, United Kingdom