

Apec® 1745

標準グレード / 医療用途、加熱蒸気殺菌に最適

MVR (330°C/2.16kg) 17 cm³/10 min; easy release; suitable for superheated steam sterilisation up to 143 °C as well as for pharmaceutical applications according to United States Pharmacopeia (USP) XXII Class VI; softening temperature (VST/B 120)=170 °C; injection molding - melt temperature 320 - 340°C; Films for medical packaging; Contact lens holders; Medical vessels; Safety valve for respiration aids; Syringe tops

特性	試験条件	単位	試験方法	代表値
流動特性				
C MVR	330 ° C; 2.16 kg	cm³/10 min	ISO 1133	17
C MFR	330 ° C; 2.16 kg	g/10 min	ISO 1133	17
C 成形収縮率、流動方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.8
C 成形収縮率、垂直方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.8
機械特性 (23 ° C/50 % r. h.)				
C 引張り弾性率	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	2400
C 引張り降伏応力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	70
C 引張り降伏伸び率	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	6.8
C 引張り破断伸び率	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	> 50
C シャルピー衝撃強度	23 ° C	kJ/m²	ISO 179-1eU	N
C シャルピー衝撃強度	-30 ° C	kJ/m²	ISO 179-1eU	N
C 曲げ弾性率	2 mm/min	MPa	ISO 178	2400
C 曲げ強度	2 mm/min	MPa	ISO 178	105
C 圧球式硬度		N/mm²	ISO 2039-1	120
熱特性				
C 荷重たわみ温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	148
C 荷重たわみ温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	160
C ビカット軟化温度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	170
C RTI (引張り強度)		°C	UL 746B	140
C RTI (引張り衝撃強度)		°C	UL 746B	130
C RTI (絶縁破壊強度)		°C	UL 746B	140
C 線膨張係数、流動方向	23 to 55 ° C	10⁻⁴/K	ISO 11359-1, -2	0.65
C 線膨張係数、垂直方向	23 to 55 ° C	10⁻⁴/K	ISO 11359-1, -2	0.65
C 燃焼性UL94 (1.5mm) [UL recognition]	1.5 mm	Class	UL 94	HB
C 酸素指数	Method A	%	ISO 4589-2	25
C グローワイヤーテスト (GWF1)		°C	IEC 60695-2-12	850
電気特性 (23 ° C/50 % r. h.)				
C 比誘電率	100 Hz	-	IEC 60250	3
C 比誘電率	1 MHz	-	IEC 60250	2.9
C 誘電正接	100 Hz	10⁻⁴	IEC 60250	10
C 誘電正接	1 MHz	10⁻⁴	IEC 60250	80
C 体積抵抗率		Ohm·m	IEC 60093	1E15
C 表面抵抗率		Ohm	IEC 60093	1E16
C 絶縁破壊強度	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C 耐トラッキング性 CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	250
C 耐トラッキング性 CTI M	Solution B	Rating	IEC 60112	125
C 電食性		Rating	IEC 60426	A1
その他 特性 (23 ° C)				
C 吸水率 (飽和)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.3
C 吸水率 (平衡)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.12
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1170

Apec® 1745

特性	試験条件	単位	試験方法	代表値
特定特性				
C 屈折率	Procedure A	-	ISO 489	1.578
C 光線透過率 (透明材)	1 mm	%	ISO 13468-2	88

試験片成形条件

C 射出成形-熔融温度		°C	ISO 294	330
C 射出成形-金型温度		°C	ISO 294	100
C 射出成形-射出速度		mm/s	ISO 294	200

C これらの特性値はCAMPUSプラスチックデータセンターから得られたものであり、ISO 10350に準拠したプラスチック国際カタログ基本データに基づくものです。

衝撃特性: N = 破壊せず, P = 部分破壊, C = 完全破壊

Apec® 1745

免責事項

代表值
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

あり、また、この限りにおいて、本報告書の記載内容が、本報告書の作成に当たっての調査結果を正確に反映しているものとする。

一般

ず製情点が全保のほうは、わが親社の、報為了です。問社の、当き切行、またの、を、あ、つ、び、法、述、聞、も、て、技、低、る、敵、支、援、か、の、付、の、た、最、か、に、術、支、載、そ、に、も、し、品、か、項、技、術、き、記、た、る。製は。条、び、技、術、に、ま、然、よ、す、の、に、の、よ、基、項、料、を、に、ま、社、折、せ、件、お、品、に、材、材、ス、價、り、当、分、明、別、り、亮、情、の、条、の、か、セ、造、と、敵、途、な、販、の、社、本、す、ら、イ、製、外、費、用、ば、準、て、当、に、ま、何、う、は、困、の、れ、標、全、く、び、し、く、く、絶、は、こ、の、の。は、ら、と、も、つ、し、ぶ、て。な、社、す、敵、な、の、定、基、も、及、い、す、め、当、ま、貴、も、規、に、面、が、つ、り、を、さ、き、と、る、る、許、書、配、に、を、し、を、す、こ、す、な、特、支、か、あ、験、限、が、で、る、意、か、の、頭、の、う、が、試、い、と、り、け、同、い、か、口、社、ど、要、の、な、こ、あ、き、し、項、何、び、(、當、か、必、め、が、る、が、き、し、項、何、び、) 、の、た、意、す、合、引、解、条、よ、は、い、す、る、同、手、場、を、了、本、ん、お、め、て、判、断、段、て、す、貴、と、す、ま、支、援、目、じ、判、断、じ、更、の、こ、ま、り、術、す、に、い、を、る、応、変、て、る、し、な、技、用、途、お、性、に、に、全、す、と、は、活、用、に、合、に、請、し、他、貴、の、て、品、び、件、途、面、要、な、の、免、し、も、製、し、よ、条、ら、書、知、そ、に、い、な、の、用、お、の、う、か、は、通、び、の、な、み、社、利、的、す、点、社、件、た、よ、し、と、し、を、當、を、目、足、親、當、家、お、明、東、の、ん、が、ら、用、満、の。売、約、を、拘、も、せ、敵、れ、使、が、上、ん、販、り、契、社、を、の、ま、貴、そ、の、身、境、せ、準、あ、ら、當、社、す、ら、に、敵、自、環、ま、り、標、を、為、ら、當、契、り、め、び、貴、敵、び、の、の、行、か、推、も、含、ら、貴、よ、あ、か、も、法、任、ず、を、で、を、を、な、が、お、は、か、も、不、責、せ、用、の、言、報、し、要、す、る、の、認、使、も、提、法、情、施、全、必、す、供、す、て、承、の、る、を、び、方、び、実、安、ま、提、生、全、は、品、す、よ、る、よ、を、あ、し、く、免、他、社、製、と、お、す、お、の、験、康、で、売、な、て、の、その、付、案、用、援、試、健、の、販、し、の、て、に、合、支、支、る、に、も、を、こ、連、び、い、他、敵、配、を、術、す、る、び、た、品、う、関、よ、づ、抵、案、の、報、情、に、ら、し、製、行、に、お、に、に、社、報、に、な、施、の、を、用、約、言、許、く、(、當、) 品、報、実、て、証、使、契、提、特、な、

Publisher: Covestro AG

Polycarbonates Business Unit

Kaiser-Wilhelm-Allee 60

51373 Leverkusen

Germany

plastics@covestro.com

www.plastics.covestro.com