

ABS材料规格书

产品描述				
制造商 Manufacturer	深圳市康立正兴新材料有限公司			
材料標示 Materl ID	710-ABS747-A0-A1-T.03			
材料顏色 Color	灰色			
材料用途 Applicate	/			
材料色號 Material Colour number				
材料形狀 Material Shape	顆粒狀 Pellets			
加工方式 Processing Mefhods	注塑成型 injection molding			
物理性能 Phvsical Properties	測試標準 Standard Test	測試條件 Test Condition	單位Unit	數值Value
密度Density	ISO1183	23℃	/	1.16
收缩率 Linear Mold Shrinkage	ISO 1133		%	0.4-0.8
熔融指数 Melt Flow	ISO 1133	250℃/5.0Kg	g/10min	/
物理性能 Phvsical Properties	測試標準 Standard Test	測試條件 Test Condition	單位Unit	數值Value
拉伸強度 屈服, 23℃ Tensile Strength@Yield	ISO 527-1	50mm/min	Mpa	30
斷裂伸長率 23℃ Elongation at Break	ISO 527-1	50mm/min	%	≥10
彎曲強度 23℃ Flexural Yield Strength	ISO 178	10mm/min	Mpa	60
彎曲模量 23℃ Flexural Modulus	ISO 178	10mm/min	Mpa	1650
懸臂梁缺口沖擊 Izod Impact, Notched	ISO 179-1	1/8",23℃	KJ/m2	15
物理性能 Phvsical Properties	測試標準 Standard Test	測試條件 Test Condition	單位Unit	數值Value
熱變形 未退火HDT Unannealed	ISO75-1-2	0.46MPa	℃	/
熱變形 未退火HDT Unannealed	ISO75-1-2	1.82MPa	℃	90
阻燃性能flammability	UL94	2.0mm	Class	HB
物理性能 Phvsical Properties	測試標準 Standard Test	測試條件 Test Condition	單位Unit	數值Value
干燥溫度Drying Temperature			℃	80-90
干燥時間Drying Time			hrs	2-4
建議水份含量 Suggetsted Moisture Content			%	0.2
料筒后部溫度 Rear Barrel Temperature			℃	180-190
料筒中部溫度 Middie Barrel Temperature			℃	200-210
料筒前部溫度 Front Barrel Temperature			℃	220-230
噴嘴溫度 Nozzle Temperature			℃	215-225
模具溫度Mold Temperature			℃	60-90

* 以上数值是根据实验标准测定的代表数值。因为本资料是根据本公司实验数据所作成，所以这些数据未必适用各种不同的条件，最终还请客户自行作出判断。上述所列的仅是产品的基本信息而不是产品规格。